



超硬4枚刃 防振エンドミル 不等リード・不等ピッチ(38°/41°)

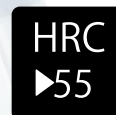
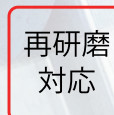
- 刃先チッピング防止の形状により、高効率加工でありながら長寿命を実現
- 鋼、ステンレス、調質鋼、鋳鉄など色々な加工に最適
- TiAlNコーティングを採用

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	販売価格
LUS4-040	4	10	50	4	920
LUS4-050	5	13	50	6	1230
LUS4-060	6	15	50	6	1230
LUS4-070	7	18	60	8	2220
LUS4-080	8	20	60	8	2220
LUS4-090	9	23	75	10	3860
LUS4-100	10	25	75	10	3860
LUS4-110	11	30	75	12	5140
LUS4-120	12	30	75	12	5140
LUS4-130	13	32	100	14	10240
LUS4-140	14	35	100	14	10240
LUS4-160	16	40	100	16	12200
LUS4-180	18	45	100	18	16700
LUS4-200	20	50	100	20	15800

刃径公差 0~-0.02mm

ワーク材質	炭素鋼	合金鋼	調質鋼
LUS4-040	7200	550	4800
LUS4-050	5700	700	3800
LUS4-060	4800	700	3200
LUS4-080	3600	600	2400
LUS4-100	2900	600	1900
LUS4-120	2400	430	1600

溝加工時切込み深さ $Ap \leq 0.05D$
 側面加工時切込み深さ $Aa \leq 0.15D$ $Ae \leq 0.20D$
 ※切削条件は目安であり作業環境の状況によって変動します。
 ※溝加工時は側面加工時よりも条件を落とされることを推奨いたします。



NBCエンジニア株式会社

〒533-0005
 大阪市東淀川区瑞光2丁目6番21号
 TEL06-6829-7602
 Email info@nbc-engineer.jp

LINEアカウント



販売代理店