

# NBC MN4220

削れるもの  
炭素鋼  
合金鋼  
ステンレス鋼  
コスト

Lower Price  
Unique design on Cutting flute  
General material process  
Custom size available per your specifications

NBCエンジニア株式会社

〒533-0005  
大阪市東淀川区瑞光2丁目6番21号  
TEL06-6829-7602  
Email info@nbc-engineer.jp

LINEアカウント



販売代理店

# NBC TOOL

## MN SERIES

TiAlNコーティング・MG超硬母材を採用。国内「**最安値**」・性能は大手メーカー同等品以上を目指して開発した商品です。

型式	刃径	刃長	シャンク径	全長	販売価格
MN4220-030	3	7	4	45	670
MN4220-040	4	9	4	45	710
MN4220-050	5	11	6	45	740
MN4220-060	6	13	6	45	800
MN4220-070	7	15	8	55	別途見積もり
MN4220-080	8	17	8	55	1190
MN4220-090	9	19	10	65	別途見積もり
MN4220-100	10	22	10	65	1650
MN4220-120	12	27	12	75	2630
MN4220-160	16	36	16	90	7650
MN4220-200	20	42	20	100	11380

刃径交差 0~-0.02mm

被削材 刃径D	炭素鋼 S45C~S50C		合金鋼 SKD.SCM.SUS		調質鋼 HPM.NAK		銅合金		アルミ合金	
	送り速度	回転速度	送り速度	回転速度	送り速度	回転速度	送り速度	回転速度	送り速度	回転速度
3	620	9300	380	8200	270	5800	400	8000	800	21200
4	620	7000	380	6100	290	4400	400	6000	1000	15900
5	750	5600	420	4900	320	3500	400	5000	1000	12700
6	770	4700	430	4100	320	2900	400	4000	1000	10600
7	750	4000	430	3500	320	2500	400	3500	1000	9300
8	750	3500	430	3100	320	2200	400	3000	1200	8000
9	800	3100	460	2700	320	1900	400	2700	1200	7200
10	770	2800	450	2500	320	1800	400	2400	1200	6400
12	750	2300	420	2000	320	1500	400	2000	1200	5300
16	450	1800	320	1500	260	1100	400	1500	1400	3500
20	350	1400	270	1200	190	900	400	1200	1400	2900
深さ	≦1.5D									
刃幅	≦0.05D						≦0.2D			

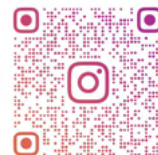
\* 溝加工時は条件を落として加工してください

安全にお使いいただくために

切刃を直接素手で触らないよう注意してください。

切り屑の飛散や巻き付き、ケースからの抜き取り時のけがに注意してください。

切削条件は機械剛性、加工形態などに応じ適宜調整してください。



NBCENG