

NBC MN4220

削れるもの
炭素鋼
合金鋼
ステンレス鋼
コスト

Lower Price
Unique design on Cutting flute
General material process
Custom size available per your specifications

NBCエンジニア株式会社

〒533-0005
大阪市東淀川区瑞光2丁目6番21号
TEL 06-6829-7602
Email info@nbc-engineer.jp

LINEアカウント



販売代理店





型弁	刃径	刃長	シャンク径	全長	標準価格
MN4220-030	3	7	4	45	670
MN4220-040	4	9	4	45	710
MN4220-050	5	11	6	45	740
MN4220-060	6	13	6	45	800
MN4220-070	7	15	8	55	2790
MN4220-080	8	17	8	55	1190
MN4220-090	9	19	10	65	3660
MN4220-100	10	22	10	65	1650
MN4220-120	12	27	12	75	1990
MN4220-160	16	36	16	90	7650
MN4220-200	20	42	20	100	11380

推奨条件

炭素鋼 切削速度 100 m/min 回転当たりの送り 約0.18m/rev

切り込み深さ $a_p < 1.5D$ $a_e < 0.2D$ 溝加工時は条件を落として加工してください

＊MG超硬母材使用・MN (TiAlN系) コーティング 超ローコストエンドミルです。

安全にお使いいただくために

切刃を直接素手で触らないよう注意してください。
切り屑の飛散や、ケースからの抜き取り時のけがに注意してください。